



anlaglas.com

mere end 10,000 varer inden for glas, keramik og hobby

ANLA GLAS A/S • Nørreskov Bakke 107 • DK-8600 Silkeborg, Denmark • Tel. +45 8680 4288 • anlaglas@anlaglas.com

Vejledning

Castalot Formmateriale

Castalot Formmateriale 1kg

Lav gerne en lille prøve for at få en fornemmelse af materialet.

2 dele formmateriale og 1 del vand. Der kan tilføjes mere vand. Ikke overstige 60% vandindhold.

Bland grundigt ca. 90 sek.

Arbejdstid 5-6 min.

Det er et tæt og tungt materiale, og det anbefales at lave ventilations huller.

Hæld materialet over den forberedte model, af ler, plastic, eller gummi, så snart som materialet er færdigblandet.

Det skal have konsistens som yoghurt.

Rystes kraftigt for at undgå bobler.

Fjernes fra modellen så snart som materialet helt har sat sig. (ca. 40 min.)

Model forberedning:

Ler: Water

Plastic: Højt fedtindhold (ingen fedt nødvendigt)

Gelflex: Indeholder selv fedt (ingen fedt nødvendigt)

Gummi: Silikone spray

For det bedste resultat er det nødvendigt at forbrænde formen til 50°C højere den ønskede fusing - , støbning - eller slumpingtemperatur. Det vil brænde urenheder ud og sikre en mere holdbar form.

Udbrændingsproces: f.eks. 15 x 22 x 4cm form 30min. til 190 °C hold i 2 timer (dette vil får damp og fugt til at forsvinde) så opvarm 275 grader °C / time til den ønskede temperatur og tillad ovnen selv at afkøle derfra.

Til større forme: tilføj mere tid til den første opvarmningsfase og gå langsommere til toptemperatur.

Dette er en omtrentlig tidsplan. Din kan variere, afhængig af af formen og modeltypen og ovnindstillingen.

Når formen er blevet brændt kan du øge opvarmnings hastigheden de følgende brændinger. Afhængig af formens størrelse og af glasset.

Brug et tyndt lag af separator, gerne separatorspray, til forlængede fusinger. Det vil også forlænge formens holdbarhed.

Dette produkt er følsomt overfor fugt. Genluk posen and opbevar et køligt og tørt sted.