

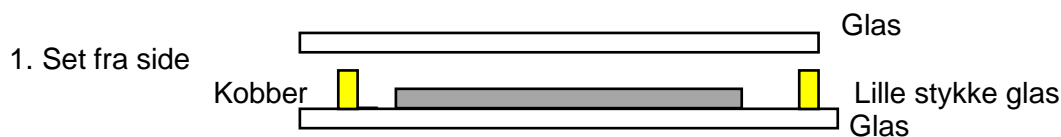
Vejledning

Anvendelse af KOBBERFOLIE (99,9% ren kobber)

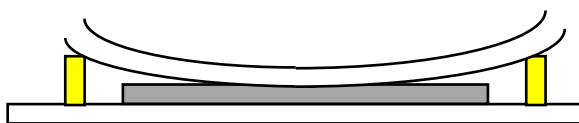
Kobber er et smukt og spændene materiale at arbejde med sammen med glas. Det er dog vigtigt at gøre opmærksom på at kobber der stikker ud fra glas under brændingen, kan blive sort og få glødeskaller. Kobberet kan pudses blankt igen efterfølgende med glødeskallerne kan blive et større problem i og med de kan flytte sig rundt under brændingen og evt. ende med at blive brændt fast til andre dele af glasarbejdet. Skulle man alligevel vælge at lade kobberet stikke ud så er det vigtigt at støvsuge ovnen grundigt efter brænding for at mindske at resterende glødeskaller sætter sig i glas i fremtidige brændinger. For at få det bedst mulige resultat så skal kobberet mellem to lag glas og mindst 1 cm. fra kanten.

Kobberet bør affedtes før brug ved at skure det med en almindelig køkkensvamp. (Den grove side).

Kobberet kan blive sort, hvis der er for meget luft mellem glas og kobber. Det kan forhindres ved at arrangere glasset som illustreret nedenfor. Et lag glas, et stykke kobber ovenpå og rundt om ganske små stykker glas og så glas ovenpå det.



2. Set fra siden, mens ovnen er i gang



Glasset smelter først ned i midten og dermed tvinges luften ud. De små stykker glas smelter ned.

*Alle metaller opfører sig anderledes, hvis de lægges imellem Float (vindues glas)/ kunst glas. Eller hvis de er i nærheden af andre metaller, blyholdig maling og frit.